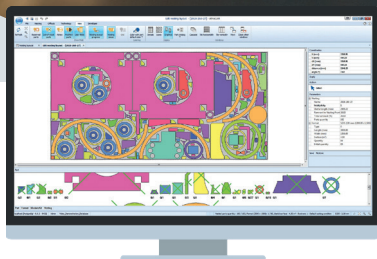
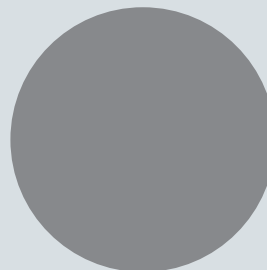


almacam

CUT

Le logiciel d'imbrication et de programmation pour la découpe laser

L'efficacité de l'imbrication, la prise en compte de toutes les fonctions liées à la découpe laser, la gestion des paramètres technologiques et l'automatisme du logiciel font d'Almacam Cut le système le plus productif pour programmer vos machines de découpe laser.



➔ Avantages et bénéfices

- ✓ Performance de l'imbrication automatique (efficacité et temps de calcul) grâce de multiples stratégies de placement intégrées.
- ✓ Un seul clic pour imbriquer, créer le parcours outil et générer le programme CN.
- ✓ Gestion optimisée et automatique des conditions de coupe.
- ✓ Gestion optimisée et automatique de la coupe commune grâce à deux stratégies ("pré-coupe" ou "tablette de chocolat").
- ✓ Prévention du risque de collision de la tête laser avec une pièce découpée grâce à différentes stratégies de parcours d'outil (relevée de tête ou contournement).
- ✓ Gestion automatique de la découpe du squelette.

ALMA - 15, rue Georges Perec
38400 Saint-Martin-d'Hères France
Tel. +33 4 76 63 76 00 - info@almacam.fr

alma
www.almacam.fr

→ Des économies de matière substantielles

- Réduction des taux de chutes grâce aux performances de l'imbrication automatique, avec le choix entre de multiples stratégies.
- Optimisation des placements en coupe commune.

→ Des temps de programmation réduits au minimum

- Affectation automatique des conditions de coupe, des amorçages, des boucles de reconfiguration, etc.
- Imbrication automatique limitant ou rendant inutiles les interventions de l'utilisateur.
- Possibilité de fonctionnement entièrement automatisé du logiciel.

→ Des temps de cycle optimisés

- Calcul optimisé du trajet d'outil.
- Calcul automatique de parcours d'outil avec coupe commune selon plusieurs stratégies (coupes communes en "tablette de chocolat" ou avec pré-coupe des pièces voisines).
- Gestion automatique et interactive des trajectoires rapides en "tête haute" ou "tête basse".
- Gestion de la puissance du laser en mode traversée rapide.
- Découpe plus rapide des matrices de trous rectangulaires grâce à la fonction automatique "quick grid".

→ Une maîtrise totale du procédé technologique et des machines complexes

- Affectation des conditions de coupe ad hoc en fonction de différents paramètres (matière, épaisseur, surface, périmètre et géométrie de la pièce).
- Gestion des différents modes de perçage laser.
- Gestion intelligente de la découpe des tôles revêtues d'un film plastique (brûlage ou vaporisation).
- Prise en compte de toutes les machines de découpe laser et de tous les procédés connexes (conditions de coupe, perçage, gravage, pointage, micro-soudure, etc.)
- Prise en compte de fonctions technologiques spécifiques à certaines machines ou à certains constructeurs (machines à repositionnement).

→ L'intégration à la CFAO tôlerie pour automatiser la chaîne dépliage - découpe - pliage

- Import 3D de pièces de tôlerie pliées.
- Associativité avec le module de dépliage tôlerie Unfold (import et modification géométrique ou d'usinage de pièces pliées).
- Génération de la gamme de pliage à destination du logiciel Almacam Bend.

→ Une approche contribuant à maximiser la qualité des pièces découpées

- Affectation des conditions de coupe ad hoc en fonction de différents paramètres (matière, épaisseur, surface, périmètre, géométrie de la pièce, tôle revêtue d'un film plastique, etc.)
- Choix entre différentes boucles de reconfiguration pour une découpe optimale des angles.
- Calcul d'une séquence de coupe spécifique pour répartir la chaleur sur la tôle.
- Gestion de la découpe du squelette avec de nombreuses possibilités de paramétrage pour casser les contraintes ou pour aplanir la tôle avant découpe.
- Possibilité de relancer un programme pour ne découper qu'une pièce donnée.

→ Une programmation qui garantit la sécurité sur la machine

- Choix entre plusieurs stratégies pour éviter le risque de collision de la tête laser avec une pièce découpée (basculement) : levée de la tête, trajectoire parabolique, contournement de la pièce découpée et séquence réduisant les survols dangereux.
- Gestion du contrôle de hauteur pour découpe en bord de tôle.

→ Des méthodes qui facilitent la manutention dans l'atelier

- Gestion de la découpe du squelette avec de nombreuses possibilités de paramétrage pour faciliter l'évacuation de la chute.
- Gestion des systèmes d'évacuation et de triage de pièces (palettisation).
- Méthodes de placement en fonction de groupes de priorité, facilitant le tri des pièces lors de leur évacuation.

